

نیازهای فناوریانه شرکت پتروشیمی بندرامام و شرکت خوارزمی بندرامام

۱- توسعه دانش فنی جذب دی اکسید کربن از اتان توسط غشای پلیمری
۲- انتخاب بهترین روش برای جذب دی اکسید کربن از دودکش کوره های گازی و بویلرها و ارائه امکان سنجی طرح
۳- بررسی و تعیین بهترین گزینه استفاده از هیدروژن مازاد تولیدی پتروشیمی بندرامام به میزان سالانه ۱۴ هزار تن در حال حاضر، ۲۰ هزار تن در سال ۱۴۰۵ و ۲۶ هزار تن در سال ۱۴۰۷ (مصرف به عنوان: خوراک محصولات جدید یا به عنوان سوخت یا به منظور فروش)
۴- توسعه دانش فنی تولید هیدروژن سبز
۵- توسعه دانش فنی ایده های جدید و نوآورانه تولید انرژی های پاک و تجدیدپذیر
۶- ایجاد ارزش افزوده از Waste Liquid تولیدی واحد VC پتروشیمی بندرامام با مشخصات پیوست
۷- ایجاد ارزش افزوده از Waste Oil تولیدی پتروشیمی بندرامام (۱۲۰۰ الی ۱۵۰۰ تن در سال) با مشخصات پیوست
۸- بررسی جامع انرژی و ارائه راهکارهای کوتاه مدت بهینه سازی - با توجه به شکل شماتیک کلی دریافت و مصرف انرژی پیوست
۹- تبدیل Light End (مخلوط متان، اتان، پروپان، بوتان، پنتان و هگزان) واحد پیش تفکیک آروماتیک به محصولات با ارزش افزوده بالاتر (بجز تفکیک به اجزاء و استفاده در الفین ها)
۱۰- تهیه پکیج های GTL بصورت On-Skid برای جمع آوری گازهای فلر موجود در منطقه
۱۱- ساخت پایلوت چندمنظوره برای تست پایلوتی انواع پساب ها (مانند پساب های دارای کلر، TDS و غیره)
۱۲- کاهش ناکس در ورودی دودکش های توربین های گازی مجتمع آب نیرو (۳۰۰ پی پی ام که در خروجی مقدار آن افزایش می یابد)
۱۳- حذف یا تصفیه پساب ترش (حاوی ترکیبات گوگردی) واحدهای آروماتیک و ام تی بی ای (تقریباً ۳۰ تا ۴۰ مترمکعب در روز)
۱۴- روش های حذف فلر حاوی H <sub>2</sub> S در واحد آروماتیک (تقریباً ۴ تن در ساعت و مقدار سولفید هیدروژن ۴ درصد)
۱۵- هر گونه ایده نوآورانه پیشنهادی از سوی شرکت های دانش بنیان، مراکز پژوهشی، نوآوری و فناوری و سایر
لطفا جهت ارائه پیشنهادات در زمینه های مورد نیاز ، به آدرس های KHOFFICE@bipc.ir و یا RESEARCH-CENTER@bipc.ir ایمیل ارسال نمائید و یا در صورت هر گونه سوال با شماره تلفن های ۲۶۷۱ - ۲۶۷۰ ۵۲۲۵ ۰۶۱ (دفتر مرکز توسعه محصول، نوآوری و فناوری) و ۳۰۱۱ ۵۲۲۵ ۰۶۱ (دفتر شرکت خوارزمی بندرامام) تماس حاصل فرمائید.